

# 電気炉材料投入装置

## Electric furnace material supply system

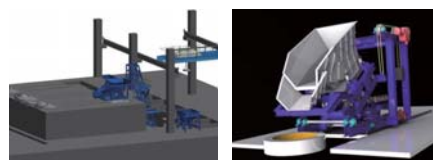
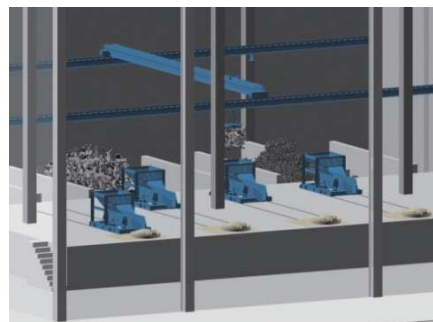
さまざまな要求が出される鑄鉄溶解の中で、お客様のニーズに新しい角度からお応えする電気炉材料投入装置および供給システムです。

従来の材料搬送装置という観点を見直し、多品種にわたる原料事情に対応するため、一貫した材料投入管理の実現と作業環境の改善、安全の確保を実現する技術として提供します。

This is a new material feeding method considered entire cost reduction and working environment. At the previous system, we had to relocate the material from the scale car to the charging machine at the back of electric furnace.

This creates noise and dust, and sometimes operation halts because of the material loss. To solve these matters, our experts designed consistent automatic system from charging to injection. Once you loaded the material on to the cart, no need to remove the material until the cart goes in front of the furnace and puts the material directly into the furnace.

As the materials are carried horizontally, no need to consider the height of the building to lift the material any more. This system saves the entire electric power of the facility. And no need to worry about noise and dust.



【特許第 5687252 号】

### 特長 — FEATURES —

#### ① さまざまな種類の材料に対応

材料の重量や安息角などから最適設計を導き、切粉からスクラップ、戻り材などあらゆる種類に対応可能です。

#### ② 自動制御による安定切り出し

入念な試運転により、適正切り出し時間、モータ周波数などを割り出し、切り出し量の安定化を実現します。

#### ③ 作業環境を考量した操作性

遠隔操作により作業者の安全を考慮した構造安全を意識したシンプルな操作です。

#### ④ 完全オーダーメイド製の採用

材料の種類や工場のスペースによる制約、その他様々な顧客要求を満たす最適装置の導入を図っています。



#### 最近の納入実績

株式会社コヤマ 株式会社半田キャスティング 株式会社キリウ 三菱重工業株式会社 神戸造船所 株式会社センシュウ 森川産業株式会社

#### ① Less noise

After measured the material, the material is carried in front of the furnace quietly.

#### ② Compact facility

By using the special carrier(bucket), the material is carried horizontally, and no need to lift the material any more. This can minimize the height of the building.

#### ③ No material loss /No Dust

As the special cart carries the material just in front of the furnace, once the material is loaded, no need to relocate it until injection. No loss of material or no dust happens.

#### ④ Save electric energy (Reduce CO2 emission)

Compare to the conventional lifting method, this system horizontal travel method requires less electric power, you will save about 15% of electric energy.