

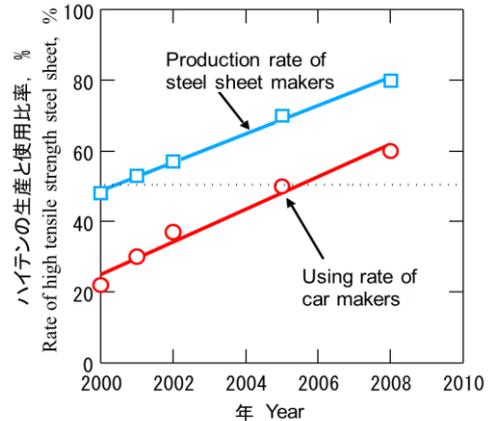
不純物除去装置 Impurities Elimination

鑄鉄の原料である鋼スクラップ中(ハイテンなど)のMn等の不純物元素量が増して、その再生が困難になっています。特に、Mnの増加が球状黒鉛鑄鉄(FCD450)の品質に影響を与えています。

本除去装置は、鑄鉄に必要な炭素、珪素を失わずに不純物元素の除去と無害化ができるので、鉄スクラップの利用拡大が可能となり、良質のものづくり及び国際競争力に対応できる溶湯処理技術として期待できます。

This is the new technology based on the patent (PCT/JP2015/83567) Nowadays the increase of the impurities among the steel scrap such as high tensile strength steel sheets making us difficult to use it as material for cast iron. Especially increase of Mn among the materials affects the quality of spheroidal graphite cast iron(FCD450).

This technology will help you to eliminate the impurities element and detoxify the material with minimum loss of essential elements :such as carbon and silicon. This provides you one of the solution to achieve the international competitiveness and improve the steel melting technology.



神戸製鋼所が予測するハイテン材の生産と使用比率

Production rate and Using rate prediction by KOBE STEEL

特長 - FEATURES -

1 1時間当たりの脱Mn率 1.0%を達成

15~20分で溶湯中の不純物を半減(0.8%→0.4%等)することができます
Achieved demanganization raito 1.0mass% (per hour)

2 処理コストは、約 3 円/kg

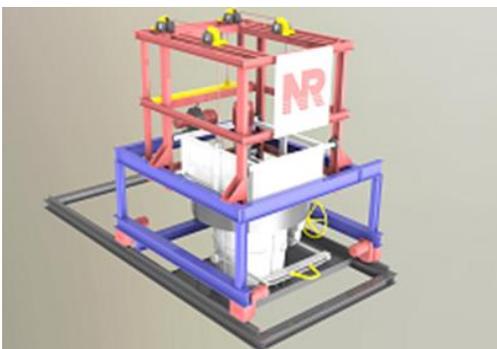
シンプルな構造と除去方法により脱Mn処理にかかる費用を最小限に抑えることができます
Good cost performance (3 yen/kg)

3 有用な炭素、珪素の損耗を抑えた脱Mn技術

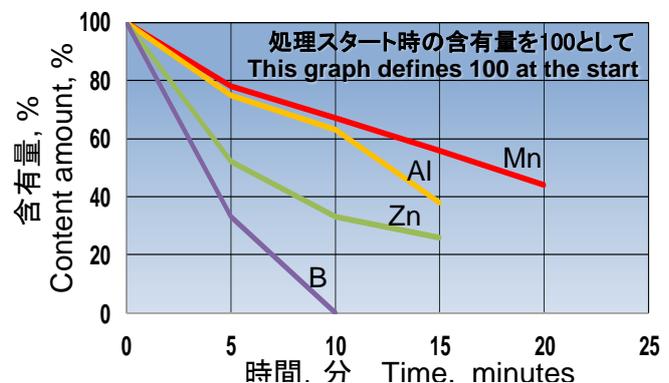
通常の脱Mn処理は、有用な炭素、珪素も損耗しますが、本技術は、Mnの除去に適した処理方法を達成することができます
Inovative demanganization technology

4 工場内の搬送取鍋を使用可能

本技術は、お手持ちの取鍋を用いて除去装置で脱Mn処理ができる シンプルで画期的な脱Mn除去技術です
Available your ladle on hand



装置構想図 (Conception model)



処理時間と不純物除去率との関係
Relationship between elimination efficiency and time

お問い合わせ先 (Contact)
株式会社ナニワ炉機研究所
NANIWA ROKI Co., Ltd
〒579-8037 大阪府東大阪市新町12-34
12-34 Shinmachi, Higashi-Osaka, Osaka Pref
TEL 072-986-2578 FAX 072-988-1079



お問い合わせ先 (Contact)
株式会社木下製作所
KINOSHITA MANUFACTORY CO.,LTD
〒732-0802 広島県広島市南区大州4-11-39
4-11-39 Ozu, Minami-ku, Hiroshima Pref
TEL 082-285-2121 FAX 082-285-3071

